



AGCO PARTS STRETCHFILM: INSTRUCTIONS D'USAGE

LE FILM

- AGCO Parts Stretchfilm est un film d'ensilage, multi couches soufflé, ayant un qualité haut de gamme, à base de PE.
- La qualité de AGCO Parts Stretchfilm est aussi reconnue pour son adhérence élevée, sa force mécanique et sa résistance aux perforations et aux déchirures. Toutes ces propriétés, alliées à une grande élasticité du film, ont pour résultat d'excellentes performances sur toutes les enrubanneuses, aussi bien pour les balles rondes que pour les balles carrées.
- AGCO Parts Stretchfilm peut être utilisé jusqu'à 2 ans après la date de production. L'étiquette sur la palette mentionne la date de production.
- AGCO Parts Stretchfilm est disponible en blanc, en noir, en vert clair et en vert foncé.
- AGCO Parts Stretchfilm a d'excellentes propriétés comme une protection optimale contre les rayons UV durant une période de 12 mois après l'enrubannage, pour un maximum de 120 kLy.

AVANT L'ENRUBANNAGE

Le meilleur moment pour couper l'herbe se situe entre le début de la floraison et la floraison totale de l'herbe. Pour obtenir une balle bien formée, il est important que les andains soient plus ou moins uniformes, en densité et en taille. Le taux de MS doit se situer entre 35 et 50 %. Le préfanage doit être limité à 36 heures au maximum après la coupe.

Nous recommandons de conserver le film pendant 24 heures dans un lieu à température ambiante (20 à 30° C) avant usage. Cela augmentera les propriétés adhésives nécessaires pour obtenir un bon effet collant autour de la balle.

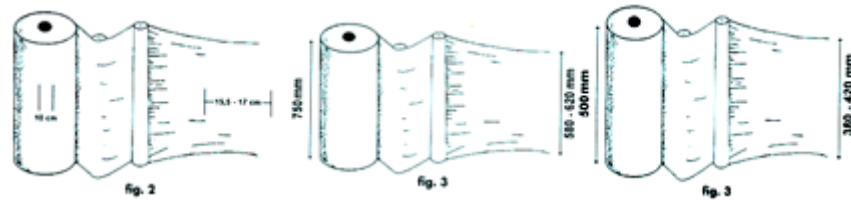
Il est crucial qu'il n'y ait aucune trace de terre dans la balle d'ensilage. Une attention particulière doit être portée à la densité ainsi qu'au niveau de MS pour que l'ensilage garde une bonne qualité et que la balle reste bien formée durant une longue période.

L'ENRUBANNAGE

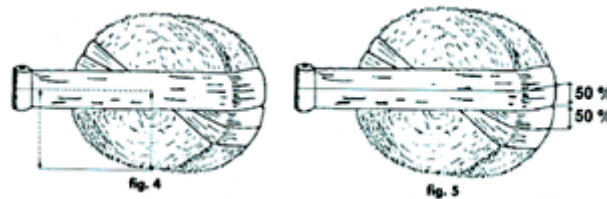
Les balles doivent être enrubannées au plus tard 2 heures après le pressage (graphique 1).



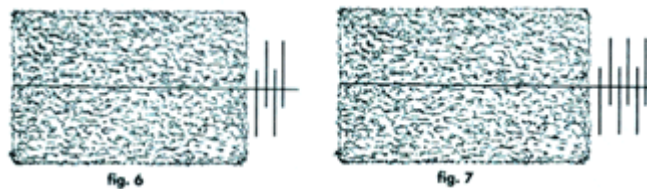
AGCO Parts Stretchfilm doit être pré-étiré entre 55 % et 70 %. C'est-à-dire qu'une ligne, tracée horizontalement, de 10 cm sur le film doit atteindre entre 15,5 cm et 17 cm après pré-étirage. Ou un film de 750 mm => 580 mm - 620 mm. (graphiques 2 et 3)



Le film doit être centré avec précision au milieu de la balle et doit recouvrir la couche précédente d'au moins 50 %. (graphiques 4 et 5)



La balle doit être uniformément et complètement recouverte par un minimum de 4 couches, appliquées 2 + 2. Si, pour une raison quelconque, un recouvrement de la balle ne peut être obtenu avec le système 2 + 2, 2 autres couches doivent y être ajoutées selon l'application du système 2 + 2 + 2. Suivez strictement les instructions conformément aux graphiques 6 et 7.



Pour pouvoir compter le nombre de tours nécessaires à l'enrubanneuse, suivez les instructions suivantes :

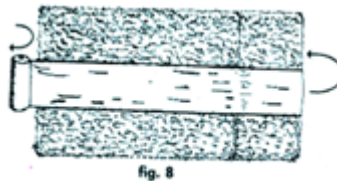
- ▣ Comptez le nombre de tours nécessaires à l'enrubanneuse pour complètement couvrir la balle avec un chevauchement de 50 % = X.
- ▣ Ajoutez 1 tour à ce nombre = X + 1.
- ▣ Multipliez ce résultat par 2 = (X + 1) x 2 pour avoir un recouvrement de 4 couches, ou
- ▣ Multipliez le résultat par 3 = (X + 1) x 3 pour avoir un recouvrement de 6 couches.

Rappelez-vous que dans certains cas, un nombre de couches plus important est demandé dans le but de protéger efficacement le contenu de la balle. Cela peut éventuellement être le cas lorsque l'ensilage contient beaucoup de fibres dures, quand le taux de MS est trop faible ou que la forme de la balle est mauvaise. Une attention particulière doit être apportée aux balles carrées qui sont plus difficiles à enrubanner.

Une balle mal formée ou ayant un taux de MS trop faible doit être enrubannée par au moins 6 couches. Dans certains cas extrêmes, 8 couches sont recommandées. Les règles standards sont: «Plus il y a de couches autour de la balle, meilleure est la protection de son contenu et moins il y a de risques !»

Assurez-vous que la face extérieure du film sur la bobine devienne la face intérieure du film sur la balle.

Suivez les instructions correspondantes. (graphique 8)



Il est formellement déconseillé d'enrubanner lorsqu'il pleut car l'humidité diminue les propriétés collantes du film.

LE STOCKAGE DES BALLEES

- Limitez autant que possible les manipulations et le transport des balles enrubannées. Il est aussi conseillé d'enrubanner à proximité du lieu de stockage final afin de réduire les manipulations et le transport qui peuvent endommager le film.
- Les balles doivent être transportées et stockées *immédiatement* après l'enrubannage.
- Soyez vigilants à ce que le film ne soit pas endommagé par le transport et les manipulations.
- Tout dommage intervenu au film doit immédiatement être réparé à l'aide d'un ruban adhésif résistant aux UV ou d'un deuxième enrubannage.
- Stockez les balles durant une saison maximum. L'idéal est de choisir un lieu de stockage sans rochers ni pierres, bien drainé, et de préférence loin des arbres et des haies.
- Les balles doivent être stockées à une distance d'au moins 10 mètres d'un cours d'eau.
- Les balles doivent être protégées des animaux par une clôture autour du lieu de stockage. Protégez aussi les balles des oiseaux en les couvrant d'un filet anti-oiseaux qui peut être placé au-dessus des balles.
- Evitez, sur le lieu de stockage, les dommages causés par les animaux et les rongeurs, et s'ils surviennent tout de même, réparez-les aussi vite que possible, en utilisant un ruban adhésif résistant aux UV.
- Il existe différents produits d'origine chimique qui peuvent causer de très graves dommages au film, tels que les engrais, les insecticides, les herbicides, les huiles minérales ou encore les solvants. Certains composants chimiques, comme le soufre et le chlore, provoquent des dégradations catastrophiques au film. Les balles enrubannées doivent donc continuellement être protégées contre de tels produits et composants chimiques.
- Les balles rondes doivent, de préférence, être stockées debout (sur leur côté plat).
- Les balles rondes, aussi bien que les balles carrées, peuvent être empilées les unes sur les autres. Des balles bien formées, avec un taux de MS élevé, peuvent, si nécessaire, être empilées sur 3 hauteurs. Nous conseillons, néanmoins, de n'empiler les balles bien formées que sur 2 hauteurs. Les balles ne doivent en aucun cas se déformer durant toute la période de stockage.



LE STOCKAGE DU FILM

Préservez le film en le conservant dans son carton d'origine, dans un lieu sec et à l'abri du soleil. AGCO Parts Stretchfilm doit être stocké debout, en évitant le contact direct avec le sol (sur une palette par exemple), et à l'abri de l'humidité.

PROBLÈMES

Le numéro de référence de la production est inscrit sur une étiquette que vous pouvez trouver à l'intérieur du mandrin du film. Conservez les étiquettes, ou les mandrins entiers. Les éventuelles plaintes ne sont traitées que lorsque les numéros de référence sont fournis.

En cas de difficulté, stoppez immédiatement l'enrubannage, et contactez votre distributeur de AGCO Parts Stretchfilm où vous avez acheté ce produit, sans délai. Les directives de ce manuel de recommandation doivent être suivies complètement. Les directives et recommandations mentionnées ici sont basées sur notre connaissance et notre expérience pratique. Puisque nous ne pouvons pas contrôler les circonstances et les conditions dans lesquelles le film a été utilisé, ce document ne contient ni n'entraîne aucune garantie de responsabilité.